Stannah

Stairiser

piattaforma automatica

Stairiser.
L'esperienza e l'innovazione del numero 1 nel mondo.

Stairiser è una piattaforma montascale per rampe diritte completamente automatica. Diversa dalle altre per concezione, affidabilità, sicurezza, e per tutta l'esperienza di Stannah, testimoniata dagli oltre 500.000 montascale venduti nel mondo, dalla presenza in oltre 60 paesi e da una storia di un secolo e mezzo.

Sia la piattaforma sia le barre di sicurezza si alzano e abbassano elettricamente. Ciò rende Stairiser estremamente semplice da utilizzare sia in luogo pubblico sia privato.

L'utilizzatore è in totale autonomia, a differenza di ciò che avviene per i modelli privi di ripiegamento automatico. L'altra caratteristica distintiva è il design elegante e curato che la rende perfettamente integrabile in tutti gli ambienti sia che si tratti di abitazioni private, condomini o edifici pubblici. Una volta ripiegata, grazie alle dimensioni compatte, occupa sulla scala solo 400 mm.

Disponibile
sia per ambienti interni sia esterni,
Stairiser garantisce
sempre un funzionamento perfetto.

Specifiche tecniche.

- Disponibile in differenti dimensioni: 810x1050 - 810x1200 - 750x900.
- Solo per rampe o scale dritte.
- Portata: max 230 Kg.
- Doppia rotaia in alluminio (anodizzata per l'esterno).
- Trasformatore selettivo: l'alimentazione è continua.
- Ancoraggio: fissaggio mediante staffe ai gradini.
- Ingombro pedana chiusa: 400 mm dal muro.
- Larghezza minima rampa: 1100/1280 mm (vedi tabella Ingombri).
- Spazio necessario in arrivo: 100 mm.
- Altezza media della rotaia: 1100 mm.
- Lunghezza massima rotaia: fino a 10 metri.
- Ingombro rotaia da muro: 148 mm.
- Inclinazione della rampa: 20°/45°.
- Comandi: a bordo più pulsantiera ai piani.
- Opzione seggiolino a bordo (in simil-pelle lavabile) disponibile per modello da interno.
- Pulsante allarme a bordo.
- Velocità: 0,1 m/s.
- Sistema di trazione: la piattaforma sale su una rotaia di alluminio grazie a un sistema a pignone e cremagliera con fine corsa automatico.

Totale sicurezza, semplicità e affidabilità.

- Barre di protezione che si alzano e si abbassano automaticamente prima e dopo l'inizio della corsa.
- Comandi a joystick a bordo per una più facile manovrabilità.
- Radiocomandi con chiave ai piani per chiamata e rimando.
- Partenza e arresto morbidi.
- Installazione in un giorno.
- Funzionamento con la normale alimentazione (220V).
- Nessuna opera muraria.
- Motore incorporato nella piattaforma.
- Accesso laterale se necessario (opzionale).
- Telecomando per accompagnatore (opzionale).
- Feltri posti sotto piattaforma e alette: consentono di non rovinare le superfici.
- La piattaforma si blocca automaticamente in caso di urto accidentale grazie alla presenza di sensori.
- Comandi a pressione costante.
- Piattaforma antiscivolo.
- Manovrabilità a mano in caso di emergenza.

Ingombri.

MODELLO PEDANA	LARGHEZZA MINIMA SCALA	LARGHEZZA MINIMA PIANO IN PARTENZA	SPAZIO MINIMO DAL 1° GRADINO
750x900	1100	1100	2500
810x1050	1160	1160	2500
OPTIONAL 810x1050 con sbarco laterale	1280	2335	1800
810x1200	1160	1160	2500
OPTIONAL 810x1200 con sbarco laterale	1280	2335	1800

Le misure sono espresse in millimetri.

Servizio di consulenza Stannah.

La nostra esperienza ci consente di individuare la migliore soluzione per risolvere al meglio le vostre specifiche esigenze nel superamento delle barriere architettoniche. Chiamateci al numero verde: direttamente a casa vostra potrete ricevere gratuitamente e senza impegno la visita di un nostro consulente, che vi fornirà tutte le informazioni sulla soluzione più adatta alle vostre esigenze.

Programma di acquisto agevolato.

I montascale e le piattaforme Stannah sono un acquisto che non pesa, grazie alla possibilità di detrarre dalle tasse fino al 36% dell'importo e ai contributi previsti dalla legge n°13/89 sull'abbattimento barriere architettoniche, con i quali si ottiene un rimborso pubblico di circa il 50% della spesa.
Contattateci: il nostro consulente vi fornirà tutte le informazioni in proposito.

Qualità certificata.

GARANZIA 10 ANNI

- 24 mesi di garanzia totale sia sulle singole parti sia sulla mano d'opera.
- Possibilità di estensione della garanzia a 10 anni con contratto di manutenzione.
- Rete assistenza in tutta Italia.

I montascale prodotti da Stannah Stairlifts Limited, installati e sottoposti a test di funzionamento secondo le specifiche indicate dal costruttore, sono conformi alle Normative ISO 9001:2004, alla Direttiva Macchine 2006/42/EC D.L. n° 17 del 27/01/2010, alla Direttiva 2004/108/EC, alla Direttiva Bassa Tensione 2006/95/EC e alle Direttive CE e BS secondo gli standard ISO 9386-2.

NEL QUADRO DELLA NOSTRA POLITICA, MIRATA AL CONTINUO MIGLIORAMENTO DEI PRODOTTI CI RISERVIAMO IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE E PERFEZIONAMENTI TECNICI E DI DESIGN SENZA PREAVVISO. LE ISTRUZIONI PER L'USO VENGONO FORNITE CON OGNI IMPIANTO.
PRODOTTO IN GRAN BRETAGNA DA STANNAH STAIRLIFTS LIMITED. IL MARCHIO E IL LOGO STANNAH SONO REGISTRATI.

Stannah

Persone di cui fidarsi. Dal 1867.

www.stannah.it

Stannah ti risponde.

800-226793
Chiamata gratuita